

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico



- **Función:** Para instalaciones de canalizaciones eléctricas.
- **Aplicación:** Con la finalidad de proporcionar seguridad en las instalaciones eléctricas, se fabrican los tubos de PVC-U los cuales soportan las duras situaciones de una obra en construcción. La rigidez, la resistencia al aplastamiento y a los golpes, garantizan un cableado sin problemas en instalaciones empotradas.

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Materia Prima:** PVC-U
- **Tamaños:**
Tubos: 1 ½" - 4"
Conexiones: 1 ½" - 4"
- **Color:** Gris
- **Clase:**
Liviano (SEL)
Pesado (SAP)
- **Tipo de Unión:**
Simple Presión

1.1 NORMAS DE REFERENCIA

NTP 399.006:2015. Tubos de Poli (Cloruro de vinilo) (PVC-U) destinados a instalaciones de canalizaciones eléctricas. Requisitos y métodos de ensayos.

1.2 LÍNEAS COMPLEMENTARIAS

- Línea de Pegamentos Matusita Tigre.

2. BENEFICIOS

- Fácil instalación.
- Durabilidad y Resistencia.
- Alta resistencia Mecánica.
- Larga Vida útil.
- Autoextingible.

3. INSTALACIÓN

3.1 INSTALACIÓN



1. Cortar a escuadra los extremos de los tubos y eliminar las virutas.

2. Refrentar: Es el procedimiento para limpiar las rebabas que quedaron después del corte. De esta operación depende mucho la efectividad de la unión.

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico



3



3. Asear con un paño impregnado con limpiador las partes que se van a unir, para eliminar todo rastro de grasas o impurezas.

4



4. Medir la campana, se marca una medida en el extremo del tubo con el fin de verificar la profundidad de inserción.

5



5. Aplicar el pegamento: se aplica con una brocha primero en la campana y solamente a un tercio de su longitud, después al extremo biselado del otro tubo en una longitud equivalente al de la campana.

La brocha debe estar siempre en buen estado, libre de residuos de pegamento seco. Esta brocha deberá ser la mitad del diámetro del tubo. Durante el tiempo que no se use el pegamento y limpiador, sus recipientes deberán mantenerse cerrados, para evitar la evaporación del solvente.

6



6. Insertar la espiga en la campana con un movimiento firme y parejo, la marca sobre la espiga indica la distancia a ser introducida, luego se procede a girarlo un cuarto de vuelta para distribuir mejor del pegamento.

RECOMENDACIÓN: Esta operación debe realizarse lo más rápido posible, por que el pegamento es de secado rápido y una operación lenta implica una deficiente soldadura. La operación desde la aplicación del pegamento y la inserción no dura más de 1 minuto.

7



7. Eliminar el pegamento excedente: Una unión correcta mostrará un cordón de pegamento alrededor del perímetro del borde de la unión, el cual debe limpiarse de inmediato, así como cualquier mancha que quede sobre o dentro del tubo o conexión.

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico



3.2 TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

• TRANSPORTE

En el transporte, los vehículos deberán tener carrocería adecuada y compatible con las dimensiones de los tubos. No utilizar vehículos que tengan carrocería menor de 80% de la longitud de la tubería.

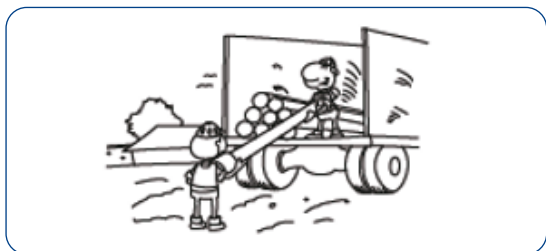
• CARGA

En el acomodado de los tubos es recomendable que se tenga especial cuidado con las uniones. La presión sobre las uniones de la carga formada por las camadas superiores, puede provocar el ovalamiento de las mismas.

- Para que las uniones de la primera camada de tubos no queden en contacto con la base de la carrocería, se deben utilizar maderas para compensar la altura de las uniones (campanas). Estas maderas deben ser colocadas en posición transversal a los tubos y espaciadas a 1.50 m. entre sí.

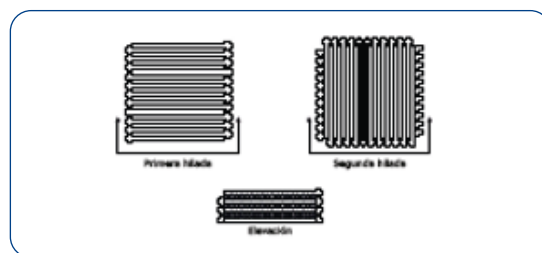
Si se requiere el uso de montacargas u otros equipos auxiliares de carga, se debe proteger la superficie que tenga contacto con la tubería.

• DESCARGA



- No descargue la tubería del camión rodándola.
- El tubo nunca debe ser lanzado desde lo alto de la carrocería del camión hasta el suelo, es recomendable que la descarga sea hecha con cuidado y de preferencia, en forma manual.
- El tubo debe instalarse siempre por debajo de la línea de penetración de la helada (lugares fríos).

• APILAMIENTO



Cuando el área lo permita se recomienda apilar la tubería en “camas” de la siguiente forma:

La altura de apilamiento debe ser como máximo 1.5 metros.

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico



ITEMS DE LA LÍNEA

TUBOS PARA LA INSTALACIÓN DE CANALIZACIONES ELÉCTRICAS CLASE LIVIANA CL (SEL)

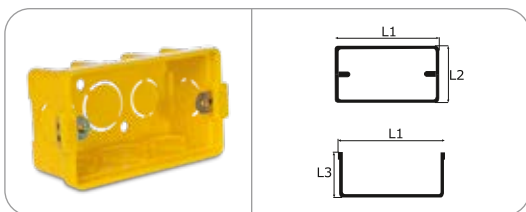


Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Diámetro Interior (mm)	Espesor e (mm)	Largo del tubo (m)	Largo mínimo de campana (mm) según NTP	Largo de campana (mm) Rango de trabajo	Peso tubo aprox. (kg)
* (1/2")	12,7	10,70	1,0	3,00	(*)	12	0,170
13 (5/8")	15,9	13,70	1,1	3,00	11,93	15	0,230 (C)
15 (3/4")	19,1	16,70	1,2	3,00	14,33	18	0,336 (C)
20 (1")	25,4	22,80	1,3	3,00	19,05	20	0,440
25 (1 1/4")	31,8	29,20	1,3	3,00	23,85	25	0,560
35 (1 1/2")	38,1	34,90	1,6	3,00	29,18	30	0,820
40 (2")	50,8	47,40	1,7	3,00	38,10	40	1,180

TUBOS PARA LA INSTALACIÓN DE CANALIZACIONES ELÉCTRICAS CLASE PESADA CP (SAP)

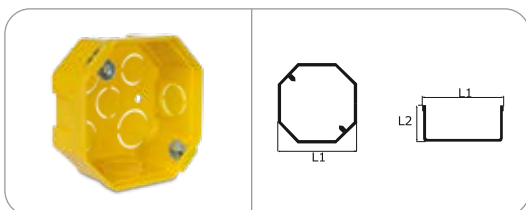
Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Diámetro Interior (mm)	Espesor e (mm)	Largo del tubo (m)	Largo mínimo de campana (mm) según NTP	Largo de campana (mm) Rango de trabajo	Peso tubo aprox. (kg)
15 (1/2")	21,0	17,40	1,8	3,00	15,75	25	0,490
20 (3/4")	26,5	22,90	1,8	3,00	19,88	30	0,630
25 (1")	33,0	29,40	1,8	3,00	24,75	35	0,790
35 (1 1/4")	42,0	38,00	2,0	3,00	31,50	40	1,130
40 (1 1/2")	48,0	43,40	2,3	3,00	36,00	50	1,480
50 (2")	60,0	54,40	2,8	3,00	45,00	60	2,260
65 (2 1/2")	73,0	66,00	3,5	3,00	54,75	65	3,440
80 (3")	88,5	80,90	3,8	3,00	66,38	70	4,540
100 (4")	114,0	106,00	4,0	3,00	85,50	90	6,210

CAJA ELÉCTRICA RECTANGULAR



L1 (mm.)	L2 (mm.)	L3 (mm.)	Vol. Aprox. cm3
92.00	50.00	40.00	180.00

CAJA ELÉCTRICA OCTOGONAL



L1 (mm.)	L2 (mm.)	Vol. Aprox. cm3
88.00	40.00	300.00

(**) Producto con especificación interna
(C) Tubo Doble Coextrusión

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico

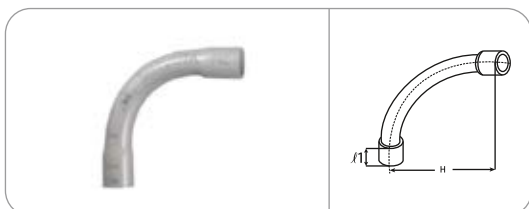


CURVAS A 90° TIPO LIVIANO (L) (*)



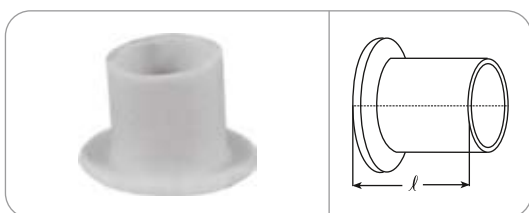
Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Espesor e (mm)	Medidas (mm)		Largo de Campana ℓ1	Peso Ref. (g)
			H	Long. Curva		
1/2"	-	1,0	60	118,24	12	8
5/8"	13	1,1	76	149,39	15	15
3/4"	15	1,2	88	174,23	18	21
1"	20	1,3	118	225,35	20	37
1 1/4"	25	1,3	144	276,19	25	52
1 1/2"	35	1,6	184	349,0	30	104
2"	40	1,7	242	460,0	40	183

CURVAS A 90° TIPO PESADO (P) (*)



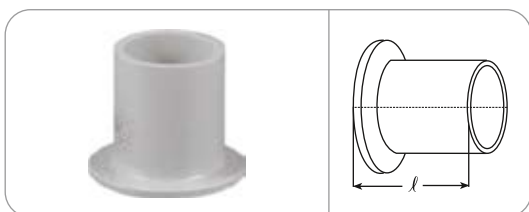
Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Diámetro Interior (mm)	Medidas (mm)		Largo de Campana ℓ1	Peso Ref. (g)
			H Radio	Long. Curva		
1/2"	15	1,8	111	224,36	25	41
3/4"	20	1,8	135	272,00	30	63
1"	25	1,8	177	348,00	35	113
1 1/4"	35	2,0	220	435,57	45	188
1 1/2"	40	2,3	253	507,41	55	247
2"	50	2,8	310	616,94	65	452
2 1/2"	65	3,5	345	691,92	75	860
3"	80	3,8	450	886,86	90	1517
4"	100	4,0	540	1078,23	115	2073

CONEXIONES A CAJA TIPO LIVIANO (L) (*)



Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Espesor e (mm)	Medidas (mm) ℓ	Peso Ref. (g)
1/2"	-	1,0	15	1
5/8"	13	1,1	18	1,5
3/4"	15	1,2	21	2
1"	20	1,3	24	4
1 1/4"	25	1,3	29	6
1 1/2"	35	1,6	34	11
2"	40	1,7	44	18

CONEXIONES A CAJA TIPO PESADO (P) (*)



Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Espesor e (mm)	Medidas (mm) ℓ	Peso Ref. (g)
1/2"	15	1,8	25	7
3/4"	20	1,8	30	10
1"	25	1,8	35	15
1 1/4"	35	2,0	45	27
1 1/2"	40	2,3	55	41
2"	50	2,8	65	61
2 1/2"	65	3,5	75	109
3"	80	3,8	90	166
4"	100	4,0	115	297

(*) Conexiones termoformadas

FICHA TÉCNICA ELÉCTRICA MATUSITA TIGRE

Predial - Eléctrico

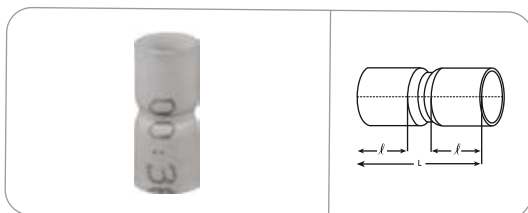


UNIONES TIPO LIVIANO (L) (*)



Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Espesor e (mm)	Medidas (mm)		Peso Ref. (g)
			L	Largo de Campana ℓ	
1/2"	-	1,0	35	12	2
5/8"	13	1,1	40	15	3
3/4"	15	1,2	46	18	5
1"	20	1,3	52	20	8
1 1/4"	25	1,3	66	25	12
1 1/2"	35	1,6	76	30	20
2"	40	1,7	93	40	37

UNIONES TIPO PESADO (P) (*)



Diámetro Ref. (pulg)	Diámetro Nominal (mm)	Espesor e (mm)	Medidas (mm)		Peso Ref. (g)
			L	Largo de Campana ℓ	
1/2"	15	1,8	68	25	12
3/4"	20	1,8	79	30	17
1"	25	1,8	85	35	23
1 1/4"	35	2,0	102	40	37
1 1/2"	40	2,3	125	50	59
2"	50	2,8	145	60	121
2 1/2"	65	3,5	159	65	179
3"	80	3,8	173	70	310
4"	100	4,0	220	90	549

(*) Conexiones termoformadas