

SOLDADURA PARA PVC "Solvente de PVC ; Viscosidad Media"



• Presentación:

128 FL. OZ. 3.785 ml
32 FL. OZ. 946 ml
16 FL. OZ. 473 ml
8 FL. OZ. 237 ml
4 FL. OZ. 118 ml

• Descripción:

Solvente de PVC de alta resistencia y rápido ajuste. Cemento solvente para aplicaciones a presión."

• Norma:

NTP 399.090

• Características:

Color: Claro

Apariencia: Líquida

Tiempo de Secado: Rápido

Tiempo de Vencimiento: 3 años

Certificación: NSF Y ASTM

• Aplicaciones:

- Tubos y Conexiones de: PVC
- Diámetro hasta: 8"
- Sistema Domiciliario y Residencial de Agua Fría.
- Sistemas de Riesgo.
- Sistemas de Desagüe y Ventilación.
- Ductos.

• Funciones:

Facilitar la unión entre tuberías y conexiones.

• Beneficios:

Facilidad, rapidez y seguridad en la instalación.
Alta resistencia mecánica.
Larga vida útil.

• Almacenamiento:

Garantizar que siempre que se almacenen el solvente de PVC , se haga en espacios con muy buena ventilación y sin presencia de altas temperaturas.

En climas fríos; almacene el solvente de PVC en un área templada cuando no estén en uso y esté seguro que ellos permanecen líquidos.

El sitio de almacenamiento deberá ser plano, limpio y libre de cualquier objeto saliente que pueda ocasionar daños al recipiente.

• Transporte:

Es conveniente el uso de vehículos adecuados para el transporte del producto, con el fin de garantizar sus perfectas condiciones.

No es aceptable colocar cargas adicionales sobre las unidades de empaque del producto.

SOLDADURA PARA PVC

“Solvente de PVC ; Viscosidad Regular”



• **Presentación:**

128 FL. OZ. 3.785 ml
32 FL. OZ. 946 ml
16 FL. OZ. 473 ml
8 FL. OZ. 237 ml
4 FL. OZ. 118 ml

• **Descripción:**

Solvente de PVC de alta resistencia y cuerpo. Cemento solvente para aplicaciones a presión.

• **Norma:**

NTP 399.090

• **Características:**

Color: Claro

Apariencia: Líquida

Tiempo de Secado: Rápido

Tiempo de Vencimiento: 3 años

Certificación: NSF Y ASTM

• **Aplicaciones:**

- Tubos y Conexiones de: PVC
- Diámetro hasta: 4"
- Sistema Domiciliario y Residencial de Agua Fría.
- Sistemas de Riesgo.
- Sistemas de Desagüe y Ventilación.
- Ductos.

• **Funciones:**

Facilitar la unión entre tuberías y conexiones.

• **Beneficios:**

Facilidad, rapidez y seguridad en la instalación.
Alta resistencia mecánica.
Larga vida útil.

• **Almacenamiento:**

Garantizar que siempre que se almacenen el solvente de PVC , se haga en espacios con muy buena ventilación y sin presencia de altas temperaturas.

En climas fríos; almacene el solvente de PVC en un área templada cuando no estén en uso y esté seguro que ellos permanecen líquidos.

El sitio de almacenamiento deberá ser plano, limpio y libre de cualquier objeto saliente que pueda ocasionar daños al recipiente.

• **Transporte:**

Es conveniente el uso de vehículos adecuados para el transporte del producto, con el fin de garantizar sus perfectas condiciones.

No es aceptable colocar cargas adicionales sobre las unidades de empaque del producto.

SOLDADURA PARA PVC

“Solvente de PVC ;
Viscosidad Media”
(Condiciones Húmedas)



• Presentación:

32 FL. OZ. 946 ml
8 FL. OZ. 237 ml
4 FL.OZ. 118 ml

• Descripción:

Solvente de PVC de alta resistencia extremadamente rápido. Cemento solvente de PVC para condiciones húmedas.

• Norma:

NTP 399.090

• Características:

Color: Azul

Apariencia: Líquida

Tiempo de Secado: Extremadamente Rápido

Tiempo de Vencimiento: 3 años

Certificación: NSF Y ASTM

• Aplicaciones:

- Tubos y Conexiones de: PVC
- Diámetro hasta: 6"
- Condiciones Húmedas (mojadas).
- Sistema de Domiciliario y Residencial de Agua Fría.
- Sistemas de Riesgo.
- Sistemas de Desagüe y Ventilación.
- Ductos.

• Funciones:

Facilitar la unión entre tuberías y conexiones.

• Beneficios:

Facilidad, rapidez y seguridad en la instalación.
Alta resistencia mecánica.
Larga vida útil.

• Almacenamiento:

Garantizar que siempre que se almacenen el solvente de PVC , se haga en espacios con muy buena ventilación y sin presencia de altas temperaturas.

En climas fríos; almacene el solvente de PVC en un área templada cuando no estén en uso y esté seguro que ellos permanecen líquidos.

El sitio de almacenamiento deberá ser plano, limpio y libre de cualquier objeto saliente que pueda ocasionar daños al recipiente.

• Transporte:

Es conveniente el uso de vehículos adecuados para el transporte del producto, con el fin de garantizar sus perfectas condiciones.

No es aceptable colocar cargas adicionales sobre las unidades de empaque del producto.

SOLDADURA PARA CPVC

“Solvente de CPVC ; Viscosidad Media”



• **Presentación:**

32 FL. OZ. 946 ml

16 FL. OZ. 473 ml

8 FL. OZ. 237 ml

4 FL.OZ. 118 ml

• **Descripción:**

Solvente de CPVC de alta resistencia y fraguado rápido.

• **Norma:**

NTP 399.072

• **Características:**

Color: Naranja

Apariencia: Líquida

Tiempo de Secado: Rápido

Tiempo de Vencimiento: 2 años

Certificación: NSF Y ASTM

• **Aplicaciones:**

- Sistemas de domiciliario y residencial de agua caliente.

• **Funciones:**

Facilitar la unión entre tuberías y conexiones.

• **Beneficios:**

Facilidad, rapidez y seguridad en la instalación.

Alta resistencia mecánica.

Larga vida útil.

• **Almacenamiento:**

Garantizar que siempre que se almacenen el solvente de PVC , se haga en espacios con muy buena ventilación y sin presencia de altas temperaturas.

En climas fríos; almacene el solvente de PVC en un área templada cuando no estén en uso y esté seguro que ellos permanecen líquidos.

El sitio de almacenamiento deberá ser plano, limpio y libre de cualquier objeto saliente que pueda ocasionar daños al recipiente.

• **Transporte:**

Es conveniente el uso de vehículos adecuados para el transporte del producto, con el fin de garantizar sus perfectas condiciones.

No es aceptable colocar cargas adicionales sobre las unidades de empaque del producto.



RECOMENDACIONES:



**“SOLVENTE DE PVC;
VISCOSIDAD MEDIA”**



**“SOLVENTE DE PVC;
VISCOSIDAD REGULAR”**



**“SOLVENTE DE PVC;
VISCOSIDAD MEDIA”
(CONDICIONES HÚMEDAS)**



**“SOLVENTE DE PVC;
VISCOSIDAD MEDIA”**

Asegúrese de que los extremos de tubería a unir, como las campanas de las conexiones se encuentren totalmente secas.

Asegúrese de que los extremos de tubería a unir, como las campanas de las conexiones se encuentren totalmente secas.

—

Asegúrese de que los extremos de tubería a unir, como las campanas de las conexiones se encuentren totalmente secas.

Trate de hacer la soldadura química en las horas más frescas de la mañana si el clima donde va trabajar es calido.

Si el clima en la zona de trabajo es frío revuelva vigorosamente la soldadura de PVC antes de usar. Permita un período de fraguado más largo antes que el sistema sea usado. * Una cobija calentadora puede ser usada para acelerar los tiempos de secado y fraguado.

No deje el recipiente del solvente de PVC destapado, ya que se puede evaporar y disminuir su rendimiento y tener un comportamiento más espeso.

En los casos de que se cometa algún error en la instalación no es recomendable reutilizar piezas, que ya hubiesen sido soldadas, los resoldes o repegues no son 100% seguros.

No diluya el Solvente de PVC con ningún tipo de solución.

No es recomendable utilizar los Solventes de PVC en aplicaciones para las que no se encuentra especificado, e inclusive intercambiar su aplicación (PVC debe utilizarse con productos de PVC y CPVC en productos de CPVC).

Es vital que antes del proceso de utilización de los Solventes de PVC se verifique la fecha de vencimiento, ya que después de esta fecha, el funcionamiento y rendimiento del producto ya no son los mismos, ni garantiza la misma funcionalidad.



INSTALACIÓN



1. "Corte la tubería a escuadra (90°) y limpie la superficie evitando la presencia de rastros de rebaba que surgen al hacer el corte. Observe que el encaje entre la tubería y la conexión genere fricción entre las superficies de contacto."



2. "Limpie las superficies tanto de la tubería como el interior de la campana de la conexión, eliminando impurezas y de esta manera preparar las superficies."



3. Aplique una cantidad suficiente de cemento en el extremo del tubo (equivalente al largo interno de la conexión a insertar) y luego al interior de la conexión empleando el aplicador proporcionado dentro del envase o con una aplicador adecuado. En tubos tipo campana no permita que el producto sobrepase el tope interno, para así evitar la acumulación de manera uniforme sobre la pieza.



4. Rápidamente una la tubería con la conexión con un movimiento ligeramente rotativo. Girar ¼ de vuelta. Aplique la presión suficiente para asegurarse que el tubo ingrese hasta el tope de la conexión. Mantenga la presión de 10 a 20 segundos para asegurarse que el tubo no retroceda, luego retire el exceso de producto. Evite mover el área soldada.

TABLA DE TIEMPO PROMEDIO DE FRAGUADO INICIAL PARA SOLVENTES PARA PVC/CPVC**

Variación de temperatura	Tubería de 1/2" a 1 1/4"	Tubería de 1 1/2" a 2"	Tubería de 2 1/2" a 8"
	20mm a 40mm	50mm a 63mm	75mm a 200mm
60°-100°F/16°-38°C	2 minutos	5 minutos	30 minutos
40°-60°F/5°-16°C	5 minutos	10 minutos	2 hs
0°-40°F/-18°-5°C	10 minutos	15 minutos	12 hs

Nota - El tiempo inicial de fraguado es el tiempo necesario de espera antes de poder continuar manipulando la unión. En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el fraguado del producto

TABLA DE TIEMPO PROMEDIO PARA EL CURADO DE UNIONES CON SOLVENTES PARA PVC/CPVC**

Humedad Relativa 60% o menos	Tubería de 1/2" a 1 1/4"		Tubería de 1 1/2" a 2"		Tubería de 2 1/2" a 8"	
	20mm a 40mm		50mm a 63mm		75mm a 200mm	
Variación de temperatura durante los periodos de ensamble y curado	hasta 160 psi/11 Bar	160 a 370 psi/11 a 26 Bar	hasta 160 psi/11 Bar	160 a 315 psi/11a 22 Bar	hasta 160 psi/11 Bar	160 a 315 psi/11a 22 Bar
60°-100°F/16°-38°C	15 min	6 hs	30 min	12 hs	1 1/2 hs	24 hs
40°-60°F/5°-16°C	20 min	12 hs	45 min	24 hs	4 hs	48 hs
0°-40°F/-18°-5°C	30 min	48 hs	1 hora	96 hs	72 hs	8 días

Nota - El tiempo inicial para el curado de la unión es el tiempo necesario de espera antes de poder presurizar el sistema. En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el curado de la unión. ** Estos datos son estimativos según pruebas de laboratorio. Las condiciones en el campo de trabajo pueden variar significativamente. Los datos de esta tabla se deberán usar sólo como referencia.

RENDIMIENTO PROMEDIO DE UNIONES POR CUARTO DE GALÓN (1KG) DE CEMENTO

Diámetros de Tuberías	1/2" / 20mm	3/4" / 25mm	1" / 32mm	1 1/2" / 50mm	2" / 63mm	3" / 90mm	4" / 110mm	6" / 160mm	8" / 200mm
Cantidad de Uniones	300	200	125	90	60	40	30	10	5

Nota - Para el preparador de superficies: Duplique la cantidad de uniones que se muestran para el cemento. * Estos datos son estimativos según nuestras pruebas de laboratorio. Dada la cantidad de variables de campo, los datos de esta tabla se deberán usar sólo como referencia. Nota: 1 unión = 1 conexión