

Función:

- La línea de Rejillas Tigre garantiza el vaciamiento del caudal de agua, ayudando a la evacuación y evitando el acumulamiento.

Aplicación:

- Recoger las aguas servidas de los desechos de aparatos sanitarios y pisos e impedir el retorno de los gases procedente del alcantarillado en obras horizontales o verticales.



1.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rejilla cuadrada en DN 100 y DN 150.
- Fácil limpieza y manutención.
- Temperatura máximo de trabajo: 45°.
- Encajes precisos.
- Instalación simplificada.

2.- BENEFICIOS

- Su diseño estructurado garantiza mayor resistencia.
- Garantía de flujo no acumulando agua.
- Diseño exclusivo.
- Acabado duradero.

3.- MANTENIMIENTO

PREVENTIVA: el producto no necesita de limpieza frecuente, en caso de necesidad, se recomienda limpiar con un paño húmedo con agua y jabón o detergente doméstico suave.

4.- TRANSPORTE/MANEJO

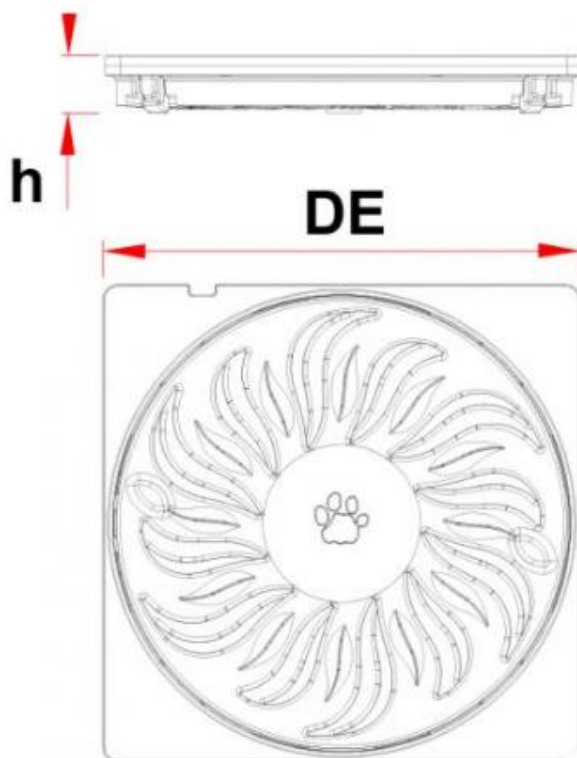
En las operaciones de carga y descarga se debe evitar golpes, deterioro y fricción de los embalajes para prevenir quiebres y/o rajaduras. Las canaletas y conexiones son comercializadas en cajas de cartón, así también algunos accesorios en bolsas.

5.- ALMACENAJE

Al descargar los productos que hacen parte de la línea, estos deben ser almacenados adecuadamente, clasificándolos por función, para facilitar el manejo y la mantención.

6.- COMPONENTES DE LA LINEA

MEDIDA	CODIGO	EMBALAJE
100	27501516	12
150	27501532	12



MEDIDA	DE	H
100	94,2	11,3
150	149,8	16,1