

SOLDABLE Y ROSCA

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



TIGRE 
Si instaló TIGRE, esté tranquilo.

Un futuro mejor, esta es nuestra inspiración.

SUSTENTABILIDAD

Sustentabilidad, para TIGRE, va mucho más allá de las acciones junto a la comunidad y aquellas de preservación del medio ambiente. La sustitución del hierro y el acero de las cañerías hidráulicas por PVC, hace casi 70 años, además de representar un hito en la historia de la construcción civil, significó un avance a favor de la sustentabilidad del planeta.

El desempeño de TIGRE, con soluciones que conducen de forma eficiente agua y desagües con vistas a la universalización del saneamiento y la reducción del déficit habitacional, es una actividad sustentable en su propia esencia.

Todas sus fábricas en Brasil cuentan con certificación ISO 14.001. La ecoeficiencia se destaca en proyectos de uso racional de energía, constante renovación tecnológica y aprovechamiento de la luz natural.

Referencia entre las Mejores Empresas para Trabajar en Brasil, TIGRE se caracteriza por su política de valoración de las personas, centrada en el bienestar, la salud y la seguridad de los empleados.

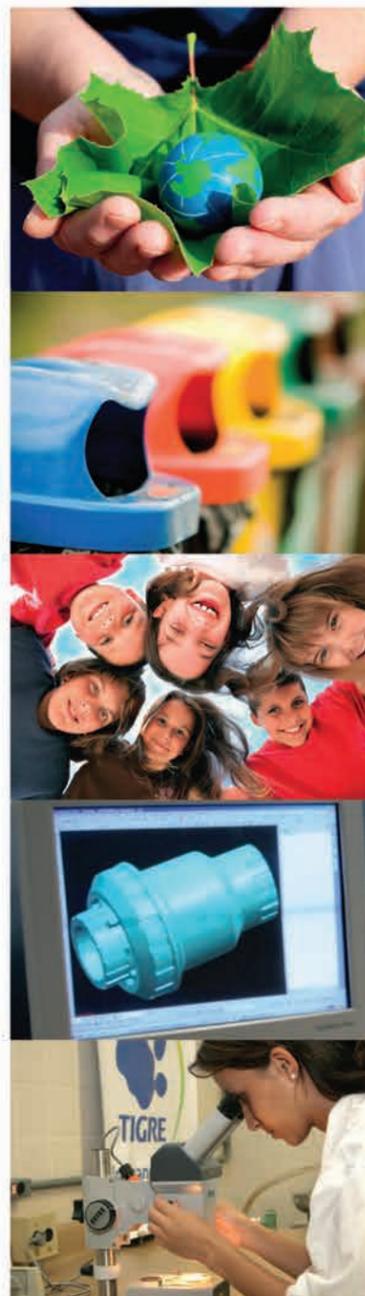
Las constantes inversiones en programas de capacitación refuerzan el compromiso de TIGRE con el desarrollo profesional de la cadena de la construcción civil, a la vez que brindan la oportunidad de inserción en el mercado de trabajo.

INNOVACIÓN

La innovación se encuentra en el ADN de TIGRE desde su fundación, en 1941. Como uno de los pilares del desarrollo, ella impregna todos los ambientes de la organización. En TIGRE, el proceso de innovación no comienza apenas con el surgimiento de una nueva idea, sino también con la identificación de una oportunidad y con la definición de lo que podrá ser ofrecido al mercado como la mejor solución.

La visión innovadora de TIGRE permitió la ampliación de sus negocios y llevó a que el Grupo adquiriera proyección internacional y se tome referencia en el mercado de la construcción civil.

En la condición de líder de mercado, TIGRE busca, a través de la proximidad y sus relaciones con los profesionales de la construcción, entender y anticiparse a las necesidades del consumidor, desarrollando soluciones innovadoras que contribuyan para perfeccionar los procesos constructivos y mejorar el lugar donde las personas viven.



ÍNDICE

Línea Soldable	02
Introducción	03
Normas de Referencia	03
Beneficios	03
Usos y aplicaciones	03
Especificaciones de producto	04
Tablas de especificaciones: Tubería	04
Tabla de especificaciones: Accesorios	04
Sistema de unión	06
Materiales	06
Procedimiento	06
Recomendación	08
Límite de garantía	08
Línea Rosca	09
Introducción	10
Normas de Referencia	10
Beneficios	10
Usos y aplicaciones	10
Especificaciones de producto	11
Tablas de especificaciones: Tubería	11
Tabla de especificaciones: Accesorios	11
Instalación	15
Materiales	15
Procedimiento de instalación	15
Límite de garantía	16

Descubra más: www.tigre.com

LÍNEA SOLDABLE

Introducción

La **Línea Soldable** de Tigre presenta tuberías y accesorios de PVC para instalaciones de distribución de agua fría domiciliar e industrial diseñados para trabajar con presiones que van desde los 15 bar hasta los 41 bar (de 150 a 410 metros de columna de agua).

La presión de diseño de la tubería Línea Soldable varía de acuerdo al diámetro y norma (ver tabla de especificaciones).

La tubería de la Línea Soldable es fabricada en color gris en diámetros de 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" y 2" en barras de 6 metros de longitud con un extremo en espiga y el otro acampanado para posibilitar la soldadura. Los accesorios de la Línea Soldable son inyectados en PVC con la tecnología más moderna en una amplia gama de dimensiones y tipos que resuelven todas las necesidades del mercado.

Las uniones son soldadas químicamente en frío con la ayuda del Limpiador y Pegamento Tigre.

Beneficios

La Línea Soldable de Tigre ofrece las siguientes ventajas:

- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a la corrosión
- Baja probabilidad de incrustaciones
- Menor coeficiente de fricción
- Flexibilidad
- Facilidad de instalación
- Estanqueidad
- Incombustibilidad
- Atóxica
- No requiere mantenimiento
- Económica

Normas de referencia

La tubería de la Línea Soldable de Tigre está producida bajo la norma boliviana NB 213 "Tuberías plásticas – tubos de poli(cloruro de vinilo) (PVC-U) no plastificado para la conducción de agua potable" y la norma internacional ASTM D 1785 "Especificación para tubería de PVC, clase esquema 40".

La tubería de la Línea Soldable de Tigre está certificada con el sello de calidad IBNORCA que garantiza el total cumplimiento de los requisitos exigidos por la norma NB 213¹.

Los accesorios de la Línea Soldable de Tigre cumplen con la norma internacional ASTM D 2466 "Especificación para accesorios de PVC, clase esquema 40".

Usos y aplicaciones

La Línea Soldable de Tigre está diseñada para ser aplicada en:

- Instalaciones hidráulicas domiciliarias e industriales
- Conexiones domiciliarias e industriales
- Matrices secundarias de agua potable

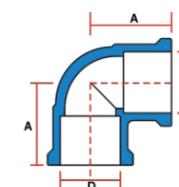
Especificaciones de productos

Tabla de Especificaciones: Tubería

Diámetro Nominal	Código	Diámetro Externo Mínimo (mm)	Espesor de Pared Mínimo (mm)	Longitud por barra (m)	Barras por paquete	Presión		
						TRABAJO (bar)	PRUEBA* (bar)	ROTURA** (bar)
Norma: ASTM D1785, Clase esquema 40 (E-40)								
1/2"	TPC101	21.2	2.8	6	20	41	62	132
3/4"	TPC103	26.6	2.9	6	20	33	50	106
1"	TPC104	33.4	3.4	6	10	31	47	99
1 1/2"	TPC105	48.1	3.7	6	5	23	34	73
2"	TPC106	60.2	3.9	6	1	19	29	61
Norma: NB 213, Clase 15 (C-15)								
1/2"	TPC601	21.2	1.7	6	20	15	23	54.9
3/4"	TPC603	26.6	1.9	6	20	15	23	54.9
1"	TPC604	48.1	2.2	6	10	15	23	54.9
1 1/2"	TPC605	60.2	3.1	6	5	15	23	54.9

Tabla de Especificaciones: Accesorios

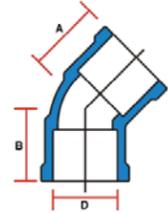
Codo 90°



Dimensión	Código	Unidad	L (mm)	J (mm)	N (mm)
1/2	XPIC303001	pieza	46		
3/4	XPIC303003	pieza	54	14	14
1	XPIC303004	pieza	67	17	17
				21	21

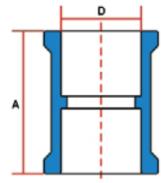
¹ La norma boliviana NB 213 establece los requisitos y los métodos de ensayo que debe cumplir la tubería de PVC para la conducción de agua potable.

Codo 45°



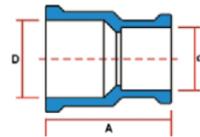
Dimensión	Código	Unidad	L (mm)	J (mm)	N (mm)
1/2	XPIC304001	pieza	54	43	8
3/4	XPIC304003	pieza	63	51	8
1	XPIC304004	pieza	73	64	8
1 1/2	XPIC304005	pieza	96	90	14
2	XPIC304006	pieza	121	105	15

Copla



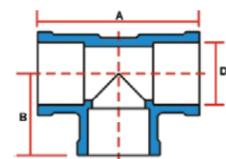
Dimensión	Código	Unidad	L (mm)	J (mm)	N (mm)
1/2	XPIC315001	pieza	42	28	11
3/4	XPIC315003	pieza	47	33	13
1	XPIC315004	pieza	54	41	17
1 1/2	XPIC315005	pieza	67	56	24
2	XPIC315006	pieza	72	70	30

Reducción



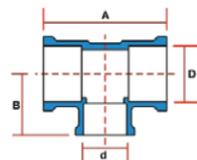
Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	L (mm)
3/4 x 1/2	XPIC306014	pieza	27	32
1 x 1/2	XPIC306015	pieza	33	29
1 x 3/4	XPIC306016	pieza	33	29
1 1/2 x 1/2	XPIC306017	pieza	48	34
1 1/2 x 1	XPIC306018	pieza	48	34
2 x 1/2	XPIC306019	pieza	48	35
2 x 3/4	XPIC306020	pieza	60	40
2 x 1	XPIC306021	pieza	60	40
2 x 1 1/2	XPIC306022	pieza	60	40
2 x 1	XPIC306027	pieza	60	40

Tee



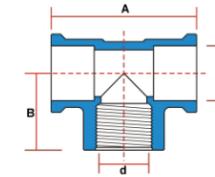
Dimensión	Código	Unidad	L (mm)	A (mm)	N (mm)
1/2	XPIC320001	pieza	67	48	15
3/4	XPIC320003	pieza	76	54	16
1	XPIC320004	pieza	86	84	21
1 1/2	XPIC320005	pieza	115	86	29
2	XPIC320006	pieza	104	105	36

Tee reducción



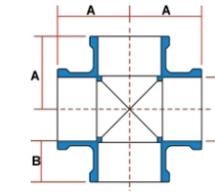
Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	L (mm)
3/4 x 1/2	XPIC320014	pieza	49	73
1 x 1/2	XPIC320015	pieza	58	67
1 x 3/4	XPIC320016	pieza	58	87
2 x 1/2	XPIC320020	pieza	107	134

Tee reducción (tapped) CA-CA-RI



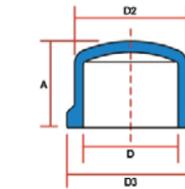
Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	L (mm)
1 1/2 x 1/2	XPIC320017	pieza	58	87
1 1/2 x 3/4	XPIC320018	pieza	58	87
1 x 1/2	XPIC320015	pieza	58	87
2 x 3/4	XPIC320016	pieza	58	87

Cruz



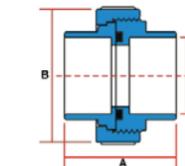
Dimensión	Código	Unidad	L (mm)
1/2	XPIC301001	pieza	50
3/4	XPIC301003	pieza	65
1	XPIC301004	pieza	85
1 1/2	XPIC301005	pieza	123
2	XPIC301006	pieza	263

Tapón hembra



Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	L (mm)
1/2	XPIC312001	pieza	29	25
3/4	XPIC312003	pieza	35	30
1	XPIC312004	pieza	42	35
1 1/2	XPIC312005	pieza	58	45
2	XPIC312006	pieza	70	54

Unión universal



Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	L (mm)
1/2	XPIC321001	pieza	55	63
3/4	XPIC321003	pieza	58	69
1	XPIC321004	pieza	70	74

Sistema de unión

Materiales

La unión con pegamento solvente consiste en unir los tubos y accesorios mediante un pegamento que disuelve lentamente las paredes de ambas superficies, produciéndose una verdadera soldadura en frío después de volatilizarse el solvente.

Esta unión es muy segura, pero requiere de mano de obra calificada y del empleo de los siguientes materiales:

Materiales necesarios:

- Sierra de diente fino
- Trapo limpio y seco
- Guía de madera para corte escuadra
- Lima plana o escofina
- Brocha
- Limpiador de PVC TIGRE
- Pegamento de PVC TIGRE

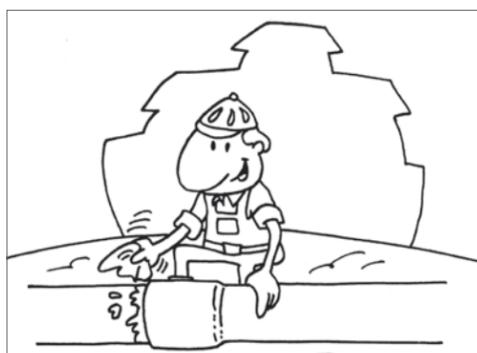
Procedimiento

1. Cortar a escuadra los extremos de los tubos y eliminar las virutas.



2. Refrentar: es el procedimiento para limpiar las rebabas que quedaron después del corte. De esta operación depende mucho la efectividad de la unión.

3. Limpiar con un paño impregnado con Limpiador TIGRE las partes que se van a unir, para eliminar todo rastro de grasa o impurezas.



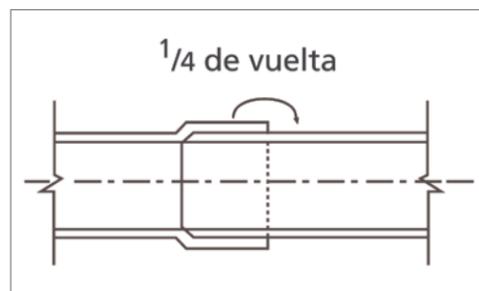
4. Medir la profundidad de la campana, esta medida se marca en el extremo del tubo con el fin de verificar la profundidad de inserción.



5. Aplicar el pegamento: se aplica con una brocha primero en la campana y solamente a un tercio de su longitud, y después al extremo biselado del otro tubo en una longitud equivalente al de la campana. La brocha debe estar siempre en buen estado, libre de residuos de pegamento seco para lo que se recomienda el uso del Limpiador TIGRE. Esta brocha deberá ser la mitad del diámetro del tubo. Durante el tiempo que no se use el pegamento y limpiador, sus recipientes deberán mantenerse cerrados, para evitar la evaporación del solvente.

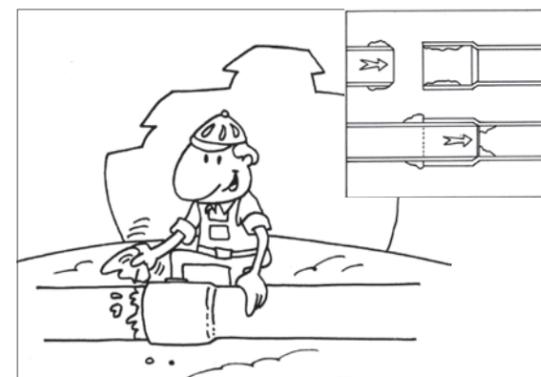


6. Insertar la espiga en la campana con un movimiento firme y parejo, la marca sobre la espiga indica la distancia a ser introducida, luego se procede a girarlo un cuarto de vuelta para distribuir mejor el pegamento.



Recomendación: esta operación debe realizarse lo más rápido posible, porque el Pegamento TIGRE es de secado rápido y una operación lenta implica una deficiente soldadura. La operación desde la aplicación del pegamento y la inserción no dura más de 1 minuto.

7. Eliminar el pegamento excedente: una unión correctamente realizada mostrará un cordón de pegamento alrededor del perímetro del borde de la unión el cual debe limpiarse de inmediato, así como cualquier mancha que quede sobre o dentro del tubo o accesorio.



8. Tiempo de secado: dejar secar de acuerdo a la siguiente tabla:

15 a 40°C	30 min. sin mover
5 a 15°C	1 h sin mover
-7 a 5°C	2 h sin mover

Recomendación

- Probar la unión entre espiga y campana: debe penetrar fácilmente 1/3 de la longitud de la campana, luego ajustará diámetro con diámetro.
- No hacer la unión si la tubería o el accesorio están húmedos.
- No trabajar bajo la lluvia o lugares de humedad.
- Después de cada unión el pegamento y limpiador deberán cerrarse para evitar la evaporación del solvente.
- No añadir solvente o algún diluyente al pegamento, el exceso implica el retardo en el secado.
- Limpiar de inmediato el exceso de pegamento para evitar que su acción química actúe sobre la superficie en contacto.

Límite de garantía

La vida útil de la tubería TIGRE es de cincuenta años de explotación continua. La Línea Soldable de TIGRE está garantizada contra defectos de fabricación bajo uso y servicio normal de acuerdo a lo señalado en el Certificado de Garantía otorgado al cliente.

La garantía queda sin efecto si los productos TIGRE son utilizados incumpliendo las recomendaciones de diseño, manipulación, almacenamiento o instalación, de igual forma la garantía cesará si los productos han sufrido alguna alteración o daño durante su transporte y manipuleo.

La responsabilidad de TIGRE y la garantía de los productos están limitadas al reemplazo o devolución de las piezas defectuosas y bajo ninguna circunstancia cubre el retiro o instalación de productos o daños colaterales.

La garantía no cubre:

- El uso de aire comprimido o gases inflamables en las tuberías de PVC.
- El uso de los productos con fluidos a temperaturas que excedan los límites permitidos por normas técnicas o recomendaciones del fabricante.
- Pruebas de sistemas de tuberías TIGRE con aire comprimido o gas bajo presiones mayores a 2 bar.
- El uso de tuberías con fluidos no recomendados por TIGRE.
- Fallas por instalaciones o empalmes que incumplan con las recomendaciones del fabricante.

LÍNEA ROSCA

Introducción

La **Línea Rosca** de Tigre presenta tuberías y accesorios de PVC diseñados para instalaciones de distribución de agua fría domiciliar e industrial, con una presión de servicio de hasta 10 bar (100 metros de columna de agua).

La tubería de la Línea Rosca es fabricada en color gris en diámetros de 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" y 2" en barras de 6 metros con los extremos roscados.

La tubería de Tigre Línea Rosca tiene mayor espesor de pared que otras tuberías de PVC roscadas para compensar la pérdida de espesor cuando se mecaniza (tarraja) la rosca. Comparada con tuberías fabricadas en materiales tradicionales, es más liviana, facilitando de esta manera su manipulación, almacenaje e instalación.

Los accesorios de la Línea Rosca son inyectados en PVC, con la tecnología más moderna en una completa gama de dimensiones y tipos que cubren todas las necesidades del mercado.

El sistema de unión rosca también permite el desmontaje y la reinstalación en redes provisionales.

Normas de referencia

La tubería de la Línea Rosca está producida bajo la norma boliviana NB 213 "Tuberías plásticas. Tubos de poli(cloruro de vinilo) (PCV-U) no plastificado para conducción de agua potable" y es compatible con las normas internacionales ASTM D 1785 y ASTM D 2241.

La rosca de los tubos y accesorios está dimensionada de acuerdo a la norma DIN 2999 "Dimensiones de rosca para tubos y accesorios".

La tubería de la Línea Rosca de Tigre está certificada con el sello de calidad IBNORCA, que garantiza el total cumplimiento de los requisitos exigidos por la norma NB 213¹.

¹ La norma boliviana NB 213 establece los requisitos y los métodos de ensayo que debe cumplir la tubería de PVC para la conducción de agua potable.

Los accesorios de la Línea Rosca cumplen con la norma internacional ASTM D 2466 "Especificación para accesorios de PVC, clase esquema 40"

Beneficios

La Línea Rosca de Tigre ofrece las siguientes ventajas:

- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a la corrosión
- Resistencia mecánica en los filetes de la rosca
- Baja probabilidad de incrustaciones
- Menor coeficiente de fricción
- Flexibilidad
- Facilidad de instalación

- Estanqueidad
- Incombustibilidad
- Atóxica
- No requiere mantenimiento
- Económica

Usos y aplicaciones

La Línea Rosca de Tigre está diseñada para ser aplicada en:

- Instalaciones hidráulicas domiciliarias e industriales
- Conexiones domiciliarias e industriales
- Matrices secundarias de agua potable

Especificaciones de productos

Tabla de Especificaciones: Tubería

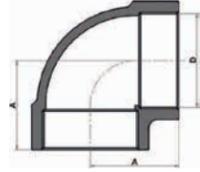
Diámetro Nominal	Código	Diámetro Externo Mínimo (mm)	Espesor de Pared Mínimo (mm)	Longitud por barra (m)	Barras por paquete	Presión		
						TRABAJO (bar)	PRUEBA* (bar)	ROTURA** (bar)
Norma: NB 213, Clase Rosca								
1/2"	TPR101	21.2	2.8	6	20	10	15	132
3/4"	TPR103	26.6	2.9	6	20	10	15	106
1"	TPR104	33.4	3.4	6	10	10	15	99
1 1/2"	TPR105	48.1	3.7	6	5	10	15	73
2"	TPR106	60.2	3.9	6	1	10	15	61

* La presión de prueba se aplica a pruebas de campo por un tiempo máximo de 3 horas.

** La presión de rotura no se aplica a pruebas de campo, se aplica sólo a pruebas de laboratorio.

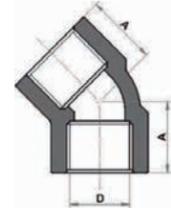
Tabla de Especificaciones: Accesorios

Codo 90°



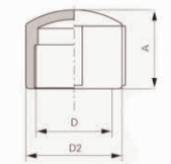
Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (mm)	A (mm)
1/2	X.20.10.185	pieza	50	27
3/4	X.20.10.188	pieza	20	32
1	X.20.10.190	pieza	25	36
1 1/2	X.20.10.194	pieza	6	53
2	X.20.10.196	pieza	5	59

Codo 45°



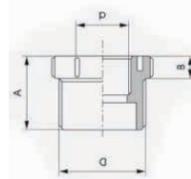
Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)
1/2	X.20.10.185	pieza	20	22.0
3/4	X.20.10.188	pieza	15	26.0
1	X.20.10.190	pieza	10	30.0
1 1/2	X.20.10.194	pieza	10	35.0
2	X.20.10.196	pieza	10	48.0

Tapón hembra



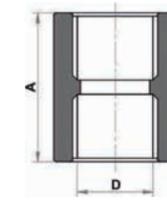
Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	D2 (mm)
1/2	X.20.03.185	pieza	50	27	27
3/4	X.20.03.188	pieza	20	32	32
1	X.20.03.190	pieza	25	36	36
1 1/2	X.20.03.194	pieza	6	53	53
2	X.20.03.196	pieza	5	59	59

Buje de reducción



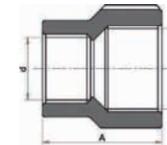
Dimensión	d ref	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
3/4	1/2	X.20.02.250	pieza	100	27	8.5
1	1/2	X.20.02.253	pieza	30	31	9.0
1	3/4	X.20.02.254	pieza	30	27	9.0
1 1/2	3/4	X.20.02.261	pieza	20	29	9.0
1 1/2	1	X.20.02.262	pieza	20	34	9.5
2	1	X.20.02.266	pieza	10	31	9.0
2	1/2	X.20.02.268	pieza	10	31	10.0

Copla



Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)
1/2	X.20.12.185	pieza	50	38.0
3/4	X.20.12.188	pieza	50	42.5
1	X.20.12.190	pieza	40	47.0
1 1/2	X.20.12.194	pieza	6	56.0
2	X.20.12.196	pieza	5	60.0

Copla de reducción



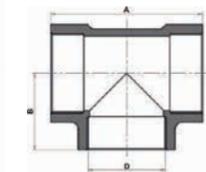
Dimensión	d ref	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	Dref (mm)
3/4	1/2	X.20.13.250	pieza	30	40	1/2
1	3/4	X.20.13.254	pieza	20	45	3/4

Niple



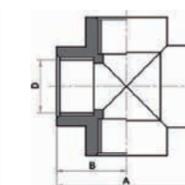
Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
1/2	X.20.15.185	pieza	40	41.0	7.0
3/4	X.20.15.188	pieza	50	45.5	8.5
1	X.20.15.190	pieza	20	53.0	9.0
1 1/2	X.20.15.194	pieza	12	58.5	9.5
2	X.20.15.196	pieza	15	67.5	10.0

Tee



Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
1/2	X.20.19.185	pieza	25	56	26
3/4	X.20.19.188	pieza	25	65	32
1	X.20.19.190	pieza	20	79	37
1 1/2	X.20.19.194	pieza	12	100	50
2	X.20.19.196	pieza	6	121	60

Cruz



Dimensión	Código	Unidad	A (mm)	B (mm)
1/2	X.20.04.185	15	56	28
3/4	X.20.04.188	10	64	32
1	X.20.04.190	8	75	38

Unión universal

Dimensión	Código	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
1/2	X.20.21.185	20	46	48.0
3/4	X.20.21.188	20	51	54.5
1	X.20.21.190	12	55	64.0
1 1/2	X.20.21.194	10	68	87.5
2	X.20.21.196	6	78	105.0

Tee reducción

Dimensión	d ref	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
3/4	1/2	X.20.20.250	pieza	15	59	31
1	3/4	X.20.20.254	pieza	20	70	37
1 1/2	3/4	X.20.20.261	pieza	10	81	48

Tapón macho

Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)
1/2	X.20.16.185	pieza	50	21
3/4	X.20.16.188	pieza	50	27
1	X.20.16.190	pieza	50	30
1 1/2	X.20.16.194	pieza	20	32
2	X.20.16.196	pieza	5	33

Válvula de esfera cabeza cuadrada

Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)
1/2	X.27.95.013	pieza	20	65	52
3/4	X.27.95.016	pieza	20	75	54

Válvula de esfera con unión universal

Dimensión	Código	Unidad	Embalaje (pieza)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E1 (mm)	L (mm)	Z (mm)
1/2	X.27.95.829	pieza	20	47	56.0	76	49.0	15	44.0
3/4	X.27.95.830	pieza	20	88	64.0	80	58.0	16	55.0
1	X.27.95.831	pieza	10	100	68.0	90	66.0	19	62.0
1 1/2	X.27.95.836	pieza	5	132	95.0	110	81.0	21	73.0
2	X.27.95.839	pieza	2	157	107.0	170	116.0	26	105.0

Tarrajá

Nº	Código	Embalaje (pieza)	Para DN
1	X.52.00.870	1	1/2", 3/4", 1
2	X.52.00.853	1	1 1/4", 1, 1/2", 2

Dado de tarrajá

DN	Código	Embalaje (pieza)
1/2	X.52.01.285	1
3/4	X.52.01.288	1
1	X.52.01.290	1
1 1/2	X.52.01.292	1
2	X.52.01.286	1

Cinta teflón

Código	Medida mm x m	Unidad	Embalaje (pieza)
X.54.50.185	18 x 10	pieza	63
X.54.50.190	18 x 25	pieza	28
X.54.50.195	18 x 50	pieza	28

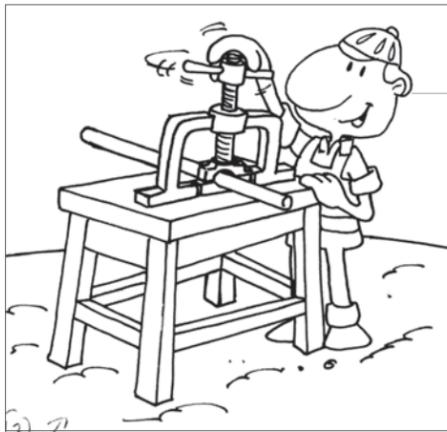
Instalación

Materiales necesarios:

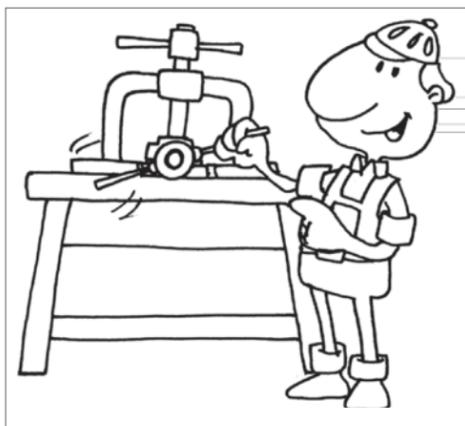
- Sierra de diente fino
- Prensa
- Tarrajá Tigre para tubería de PVC
- Cinta teflón Tigre

Procedimiento:

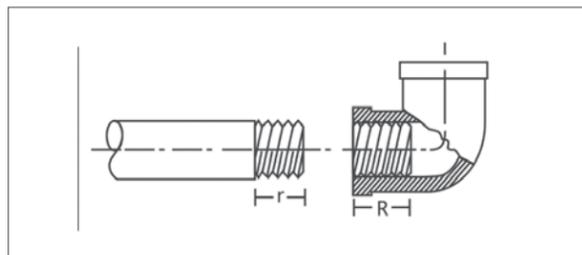
1. Cortar a escuadra los extremos de los tubos y eliminar las rebabas.
2. Fijar el tubo en la prensa. Evitar el exceso de presión que puede causar la deformación del tubo y en consecuencia una rosca defectuosa.



3. Encajar la tarraja Tigre por el lado de la guía en la punta del tubo. Haga una ligera presión en la tarraja girando una vuelta entera para la derecha y media vuelta para la izquierda. Repetir la operación hasta lograr la rosca deseada.



Recomendación: Para garantizar una buena rosca y evitar el debilitamiento del tubo, la longitud de la rosca debe ser ligeramente menor a la longitud de la rosca interna del accesorio.



4. Limpiar la rosca y aplicar cinta teflón que garantiza mejor estanqueidad.



Recomendación: Identificar la cinta teflón.



Recomendación: Para el sellado de la rosca, no utilizar materiales como hilos o fibra de cáñamo con pintura ya que pueden causar exceso de espesor y tensiones adicionales en los accesorios, aumentando el riesgo de rotura en los mismos.

5. Para el ensamblado correcto de los accesorios y los tubos se recomienda no ajustar los accesorios con llave de caño (styllson) ya que los accesorios, a pesar de ser fuertes, podrían romperse. Recordar que no es la fuerza al apretar lo que evita las fugas de agua, si no el material sellante adecuado.

Límite de Garantía

La tubería TIGRE está garantizada por un periodo de cincuenta años de explotación, garantizando sus productos contra defectos de fabricación.

Esta garantía queda sin efecto, si los productos TIGRE son utilizados incumpliendo las recomendaciones de diseño, manipulación, almacenamiento e instalación; o si los productos han tenido alguna alteración durante su transporte.

La responsabilidad o la garantía está limitada al reemplazo de unidades defectuosas, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones siguientes:

- No usar aire comprimido o gases inflamables en las tuberías de PVC.
- No utilizar los productos con fluidos muy calientes o muy fríos.
- Ver las recomendaciones de uso del fabricante para cada línea.
- No probar los sistemas de tuberías de PVC con aire comprimido o gas (no inflamable) con presión mayor a 2 bar.
- No utilizar tuberías con fluidos no recomendados por TIGRE.
- TIGRE no se responsabiliza por uniones realizadas que incumplan con las recomendaciones del manual de instalación.

Tigre se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características técnicas, pesos y dimensiones presentadas en este catálogo, respetando los valores previstos en las normas citadas. Tigre no se responsabiliza por daños personales o materiales que ocurrieren por el uso inadecuado y/o negligente de las informaciones contenidas en este catálogo. Para mayor información, comuníquese con el Dpto. de Asistencia Técnica. 2da. Edición, Febrero 2015.

Tigre sinónimo de Calidad, Innovación y Tecnología.

Cada una de nuestras líneas de productos, están inspiradas en la necesidad del constructor y han sido creadas para ofrecer soluciones originales y funcionales. Nuestro compromiso es entregarle la mejor y más alta calidad en cada producto que lleva la marca TIGRE.

Tigre la empresa líder, con más de 70 años de experiencia en producción de tuberías y conexiones de la más alta calidad.



Líneas de productos



TIGRE en el mundo



Argentina
Calle 12, n° 70, Parque Industrial Pilar
Pilar, Provincia de Buenos Aires
Teléfono: +54 (2322) 497000
0800-999-8447
www.tigre.com.ar

Bolivia
Parque Industrial R. Dario Gutiérrez
PI-22, Santa Cruz de la Sierra
Teléfono: +591 (3) 346-3095
www.tigre.com.bo

Chile
Avenida La Montaña, 754, Loteo los
Libertadores, Comuna de Colina, Santiago
Teléfono: +56 (2) 444-3900
800 365 700
www.tigre.cl

Colombia
Parque Industrial Lebbos, Bodegas 7 y 8
km 2, Vía Siberia Cota, Cota, Cundinamarca
Teléfono: + 57 (1) 742 6465
www.tigre.com.co

Ecuador
Carapungo, El Vergel lote #19 y Vía a Marianas,
Quito.
Teléfono: + 593 (2) 2822994
www.tigre.com.ec

Tigre ADS-USA
2315, Beloit Avenue, Janesville, Wisconsin
Zip Code 53545
Phone: 001-608-754-4554
www.tigre-adsusa.com

Paraguay
Avenida Cacique Lambaré, 2244
C. Acosta Nú, Lambaré
Teléfono: + 595 (21) 905452
www.tigre.com.py

Perú
Avenida Costanera, n° 1690
San Miguel, Lima
Teléfono: + 51 (1) 4106730
Fax: 51 (1) 4106800
www.tigre.pe

Uruguay
Ruta Nacional, n° 1, km 46,200, Libertad
CP 80100, San Jose
Teléfono: + 598 (345) 3511 / 0800 8343
Fax: + 598 (345) 3511 Int: 214
www.tigre.com.uy

Brasil

Tigre - Tubos e Conexões
Rua Xavantes, n° 54, Bairro
Atradores, CEP 89203-900
Joinville (SC)
Telefone: +55 (47) 3441-5000
www.tigre.com

Tigre Pincéis
Avenida Tigre, n° 660
Vila Santa Cruz, CEP 84168-215
Castro (PR)
Telefone: +55 (42) 3232-8100
www.pinceistigre.com.br

Plena
Rod. Fernão Dias, BR 381, s/n° km
862,5, Bairro Algodão
CEP 37550-000, Pouso Alegre (MG)
Telefone: +55 (35) 2102-7100
www.plenaweb.com

Clarís Portas e Janelas
Rua Francisco Lanzi Tancler, n°133
Distrito Industrial, CEP 13347-370
Indaiatuba (SP)
Telefone: +55 (19) 2107-0900
www.clarisportasejanelas.com.br



Oficina y Planta Santa Cruz: Parque Industrial Ramón D. Gutierrez PI-22

Teléfonos: (591) (3) 346-3095 • Fax: (591) (3) 346-5258

Oficina La Paz: C/Alto de la Alianza N° 665

Teléfono: (591) (2) 215-3000 • Fax: (591) (2) 215-3055 • Casilla N° 4818

Planta el Alto: Av. Juan Pablo II Km. 15 Río Seco

Teléfonos: (591) (2) 212-1843 • Fax: (591) (2) 286-0581

www.tigre.com.bo