

ADESIVO PLÁSTICO PARA PVC

Localização no Website TIGRE:

Obra Predial ▶ Água Fria ▶ Adesivos e Solução Preparadora

Obra Predial ▶ Água Fria ▶ Soldável

Obra Predial ▶ Esgoto ▶ Série Normal

Obra Predial ▶ Esgoto ▶ Série Reforçada

Irrigação ▶ Sistemas Fixos ▶ Irriga LF (Ponta Bolsa Lisa)



Função:

- Promover a união entre tubos e conexões de PVC Tigre por meio de soldagem a frio.

Aplicação:

- processo de soldagem das linhas Soldável Marrom para Água Fria, Registros e válvulas soldáveis, Esgoto Série Normal e Reforçada e linha Irriga LF (Ponta Bolsa Lisa).

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Composição química: produto a base de misturas de solventes formaldeídos, cetonas e resina de PVC.
- Produto inflamável, com vapores tóxicos.
- Materiais ou substâncias incompatíveis: materiais oxidantes fortes como Cloro Líquido e Oxigênio Concentrado.
- Validade: Bisnagas = 12 meses
Frascos = 24 meses

1.1 PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado Físico: líquido;

Forma: fluída;

Cor: Azul ou Incolor;

Odor: característico;

PH: Não aplicável, solvente não aquoso;

Teor de voláteis: 86%.

1.1.1 Temperaturas específicas ou faixas de temperaturas nas quais ocorrem mudanças de estado físico:

Ponto de ebulição: 42,0°C;

Ponto de Fulgor TAG - vaso fechado: -18,0°C;

Limites de Explosividade: Inferior: 1,6 / Superior: 17,6;

Densidade: 0,880 g/cm³ a 25°C;

Solubilidade: Solúvel em acetona (insolúvel em água).

1.2 EFEITOS DO PRODUTO À SAÚDE HUMANA:

Ingestão: Pode produzir irritação na boca e garganta. A ingestão de pequenas quantidades podem produzir distúrbios no aparelho digestivo central como dores de cabeça, fraqueza, desmaios e náuseas. Grandes quantidades ingeridas podem levar à perda da consciência.

Olhos: Pode causar irritação. Eventualmente queimadura e lesão na córnea.

Pele: Pode causar ressecamento, podendo causar irritações e dermatites.

Inalação: Os vapores podem causar náuseas, dor de cabeça, tontura e irritação das vias aéreas superiores.

1.3 ITENS COMPLEMENTARES

Materiais para Soldagem:

- Solução Preparadora Tigre;
- Serra;
- Lixa;
- Estopa;
- Trena;
- Lápis de carpinteiro.

2. BENEFÍCIOS:

- Permite checar se a soldagem foi realizada: Adesivo na cor AZUL;
- Opções de escolha de embalagens: bisnagas e frascos de maior ou menor capacidade para soldagem de pequenos ou grandes diâmetros;
- Fácil aplicação do produto: Não exige ferramentas

- especiais, basta usar trincha ou o próprio bico aplicador do adesivo;
- Perfeita estanqueidade: O processo soldagem a frio promove reação química que funde as superfícies em contato, transformando-as em um único material.

3. INSTRUÇÕES:

3.1 INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

O sistema de união entre tubos e conexões é feito por meio de "soldagem a frio", ou seja, é aplicada apenas a Solução Preparadora Tigre e, em seguida, o Adesivo Plástico para PVC Tigre para efetuar a soldagem do material. A garantia de estanqueidade está justamente no processo de transformação das peças em um único conjunto, proporcionado pela soldagem com o adesivo.

Processo de soldagem com Solução Preparadora e Adesivo Plástico para PVC Tigre



Passo 1: Lixe as superfícies a serem soldadas utilizando lixa 100. Teste o encaixe entre as peças, que deve ser bastante justo, quase impossível sem o adesivo, pois sem pressão não se estabelece a soldagem.

Obs.: Ao cortar o tubo, elimine as rebarbas e chanfre a ponta, para facilitar o encaixe nas conexões.



Passo 2: Limpe as superfícies lixadas com Solução Preparadora TIGRE, eliminando impurezas e gorduras.



Passo 3: Distribua uniformemente o Adesivo Plástico para PVC TIGRE nas bolsas e nas pontas a serem soldadas (com pincel ou com o bico da própria bisnaga).



Passo 4: Encaixe de uma vez as extremidades a serem soldadas, promovendo um leve movimento de rotação entre as peças (¼ de volta) até que atinjam a posição definitiva. Remova excesso

de adesivo.

Espere 1 hora para encher a tubulação de água e 12 horas para fazer o teste de pressão.

Obs.: Obs.: o processo de soldagem de bitolas acima de DN 110 (linhas Soldável Marrom e PBS) e DN 100 (linhas Esgoto e Irrigação) deve ser feito com o Adesivo Especial Tigre, cujo procedimento está descrito em ficha técnica própria disponível no site www.tigre.com.br. Para a linha Aquatherm®, deve-se utilizar o Adesivo Aquatherm® ou Adesivo Especial Tigre. Veja Ficha Técnica da linha Aquatherm®.

3.2 CONSUMO DE MATERIAIS

LINHA SOLDÁVEL

Bitolas DE (mm)	Adesivo (g/junta)
20	2.5
25	3.0
32	4.0
40	5.0
50	7.5
60	10.0
75	17.0
85	20.0
110	30.5

ESGOTO SÉRIE NORMAL / SÉRIE REFORÇADA

Bitolas DN	Adesivo (g/junta)
40	4.2
50	6.2
75	14.2
100	20.8
150	26.0

LINHA IRRIGA LF

Bitolas DN	Adesivo (g/junta)
35	4.2
50	6.2
75	14.2
100	20.8
125	23,4
150	26.0

3.3 TRANSPORTE / MANUSEIO

No transporte de produtos perigosos, a transportadora deverá:

- Disponibilizar motorista habilitado para esse tipo de transporte (curso Mopp).
- Disponibilizar kit de segurança, placas com simbologia e número de risco;
- Orientar motoristas que leiam cuidadosamente o envelope de segurança e a ficha de emergência (ambos fornecidos pela Tigre) antes de iniciar a viagem para que em caso de acidentes procedam conforme as instruções das mesmas;

Importante: Estas regras se aplicam a veículos que transportem carga acima de 333 quilogramas dos produtos mencionados nesta ficha técnica. Essa informação é reforçada em nosso manifesto de carga.

Equipamento de proteção individual:

Proteção respiratória: máscara com filtro para proteção de vapores orgânicos.

Proteção das mãos: luvas de borracha Látex/Neoprene/ ou outras resistentes a solventes orgânicos.

Proteção dos olhos: óculos de segurança para produtos químicos.

Proteção pele e corpo: avental de PVC, sapato de segurança ou outros de acordo com as condições de trabalho.

Precauções especiais: de acordo com as condições de trabalho.

Regulamentações Nacionais e Internacionais:**Terrestre:**

ONU: 1133

Classe de risco: 3

Número de risco: 33

Grupo de Embalagem: I I

Nome apropriado para embarque: Adesivo

Aéreo:

ONU: 1133

Classe de risco: 3

Grupo de embalagem: I I

Nome apropriado para embarque: Adhesives

Marítimo:

ONU: 1133

Classe de risco: 3

IMDG Code Page: 45

EmS n°: 3-05

MFAG : 330

3.4 EMBALAGEM / ESTOCAGEM

- Armazenar em áreas cobertas, frescas, secas e ventiladas.
- Não caminhar sobre os produtos.
- Não armazenar o produto em locais com materiais explosivos, gases inflamáveis e/ou tóxicos, substâncias corrosivas, oxidantes (Cloro Líquido e Oxigênio Concentrado) peróxidos orgânicos, materiais de combustão espontânea e materiais radioativos.

- Manusear o produto em local fresco e arejado.
- Não reutilizar a embalagem.
- Se ocorrer o vazamento ou derramamento em ambientes fechados, deve-se promover a exaustão e ventilação.

3.5 MANUTENÇÃO E CUIDADOS**Prevenção da inalação, contato com a pele e olhos:**

- Evitar a inalação dos vapores do adesivo. Evitar contato com a pele, mucosas e olhos. Após o trabalho, lavar as mãos com água e sabão.

Medidas de Primeiros-Socorros:

- **Inalação:** Remova a vítima para local fresco e ventilado, mantendo-a aquecida e em repouso. Se a respiração for irregular ou parar, aplicar técnica de respiração assistida (respiração boca a boca, observando que ao encher a boca o peito deve subir, caracterizando o pulmão cheio). Não administrar nada oralmente se a vítima estiver inconsciente; deve-se restabelecer sua consciência e procurar atendimento médico.
- **Contato com a pele:** Remova roupas contaminadas e lave imediatamente com água abundante. Procure atendimento médico se apresentar irritação ou outros sintomas.
- **Contato com os olhos:** Se a vítima estiver usando lentes de contato, deve-se removê-las. Lavar com água abundante por 15 minutos com a pálpebra invertida; verificar o movimento dos olhos para todas as direções. Se a vítima não tolerar luz direta, vedar o olho. Procurar um oftalmologista.
- **Ingestão:** Não induzir ao vômito; manter a pessoa em repouso. Procurar atendimento médico.

4. ITENS DA LINHA:

Adesivo Plástico para PVC Frasco - Azul - 175 e 850g



Adesivo Plástico para PVC Frasco - Incolor - 175 e 850g



Adesivo Plástico para PVC Bisnaga - Azul - 17 e 75g



Adesivo Plástico para PVC Bisnaga - Incolor - 17 e 75g

