

# Adesivo Plástico para PVC

## Função:

- Promover a união entre tubos e conexões de PVC Tigre por meio de soldagem a frio

## Aplicação:

- Processo de soldagem das linhas Soldável Marrom para Água Fria, Registros e válvulas soldáveis, Esgoto Série Normal e Reforçada e linha Irriga LF (Ponta Bolsa Lisa).



## 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Composição química: produto a base de misturas de solventes formaldeídos, cetonas e resina de PVC;
- Produto inflamável, com vapores tóxicos;
- Materiais ou substâncias incompatíveis: materiais oxidantes fortes como Cloro Líquido e Oxigênio Concentrado;
- Validade: Bisnagas = 24 meses  
Fracos = 24 Meses

### 1.1. Propriedades Físico-Químicas

**Estado Físico:** Líquido;

**Forma:** Flúida;

**Cor:** Azul e Incolor;

**Odor:** Característico;

**PH:** Não aplicável, solvente não aquoso;

**Teor de voláteis:** 86%.

### 1.1.1 Temperaturas específicas ou faixas de temperaturas nas quais ocorrem mudanças de estado físico:

**Ponto de ebulição:** 42,0°C;

**Ponto de Fulgor TAG - vaso fechado:** -18,0°C;

**Limites de Explosividade: Inferior:** 1,6/Superior: 17,6;

**Densidade:** 0,880 g/cm<sup>3</sup> a 25°C;

**Solubilidade:** Solúvel em acetona (insolúvel em água).

### 1.2 Efeitos Do Produto À Saúde Humana:

**Ingestão:** Pode produzir irritação na boca e garganta. A ingestão de pequenas quantidades podem produzir distúrbios no aparelho digestivo central como dores de cabeça, fraqueza, desmaios e náuseas. Grandes quantidades ingeridas podem levar à perda da consciência.

**Olhos:** Pode causar irritação. Eventualmente queimadura e lesão na córnea.

**Pele:** Pode causar ressecamento, podendo causar irritações e dermatites.

**Inalação:** Os vapores podem causar náuseas, dor de cabeça, tontura e irritação das vias aéreas superiores.

### 1.3 Itens Complementares:

Materiais para Soldagem:

- Solução Preparadora Tigre;
- Trincha Tigre ou estopa
- Serra;
- Lixa;
- Trena;
- Lápis de carpinteiro.

## 2. BENEFÍCIOS:

- Opções de escolha de embalagens: bisnagas e frascos de maior ou menor capacidade para soldagem de pequenos ou grandes diâmetros;
- Fácil aplicação do produto: Não exige ferramentas especiais, basta usar trincha ou o próprio bico aplicador do adesivo;
- Perfeita estanqueidade: O processo soldagem a frio promove reação química que funde as superfícies em contato, transformando-as em um único material.

### 3. INSTRUÇÕES:

#### 3.1 Instruções De Aplicação:

O sistema de união entre tubos e conexões é feito por meio de "soldagem a frio", ou seja, é aplicada apenas a Solução Preparadora Tigre e, em seguida, o Adesivo Plástico para PVC Tigre para efetuar a soldagem do material. A garantia de estanqueidade está justamente no processo de transformação das peças em um único conjunto, proporcionado pela soldagem com o adesivo.

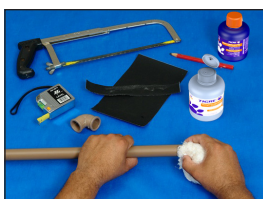
#### Processo de soldagem com Solução Preparadora e Adesivo Plástico para PVC Tigre:

**Passo 1:** Lixe as superfícies a serem soldadas utilizando lixa 100. Teste o encaixe entre as peças, que deve ser bastante justo, quase impossível sem o adesivo, pois sem pressão não se estabelece a soldagem.



**Obs.:** Ao cortar o tubo, elimine as rebarbas e chanfre a ponta, para facilitar o encaixe nas conexões.

**Passo 2:** Limpe as superfícies lixadas com Solução Preparadora TIGRE, eliminando impurezas e gorduras.



**Passo 3:** Distribua uniformemente o Adesivo Plástico para PVC TIGRE nas bolsas e nas pontas a serem soldadas (com pincel ou com o bico da própria bisnaga).



**Passo 4:** Encaixe de uma vez as extremidades a serem soldadas, promovendo um leve movimento de rotação entre as peças (Va de volta) até que atinjam a posição definitiva. Remova o excesso de adesivo.



Espere 1 hora para encher a tubulação de água e 12 horas para fazer o teste de pressão.

**Obs.:** o processo de soldagem de bitolas acima de DN 110 (linhas Soldável Marrom e PBS) e DN 100 (linhas Esgoto e Irrigação) deve ser feito com o Adesivo Especial Aquatherm Tigre, cujo procedimento está descrito em ficha técnica própria disponível no site [www.tigre.com.br](http://www.tigre.com.br)

Para a linha Aquatherm®, deve-se utilizar o Adesivo Aquatherm®. Veja Ficha Técnica da linha Aquatherm®.

#### 3.2 Consumo De Materiais:

##### Linha Soldavel

Bitolas	Adesivo
DE (mm)	(g/junta)
20	2,5
25	3,0
32	4,0
40	5,0
50	7,5
60	10,0
75	17,0
85	20,0
110	30,5

##### Esgoto Série Normal / Série Reforçada

Bitolas	Adesivo
DE (mm)	(g/junta)
40	4,2
50	6,2
75	14,2
100	20,8
150	26,0

##### Linha Irriga LF

Bitolas	Adesivo
DE (mm)	(g/junta)
35	4,2
50	6,2
75	14,2
110	20,8
125	23,4
150	26,0

### 3.3 Transporte / Manuseio:

#### No transporte de produtos perigosos, a transportadora deverá:

Disponibilizar motorista habilitado para esse tipo de transporte (curso Mopp).

Disponibilizar kit de segurança, placas com simbologia e número de risco;

Orientar motoristas que leiam cuidadosamente o envelope de segurança e a ficha de emergência (ambos fornecidos pela Tigre) antes de iniciar a viagem para que em case de acidentes procedam conforme as instruções das mesmas.

**IMPORTANTE:** Estas regras se aplicam a veículos que transportarem carga acima de 333 quilogramas dos produtos mencionados nesta ficha técnica. Essa informação é reforçada em nosso manifesto de carga.

#### Equipamento de proteção individual:

**Proteção respiratória:** máscara com filtro para proteção de vapores orgânicos.

**Proteção das mãos:** luvas de borracha Látex/Neoprene/ ou outras resistentes a solventes orgânicos.

**Proteção dos olhos:** óculos de segurança para produtos químicos.

**Proteção pele e corpo:** avental de PVC, sapato de segurança ou outros de acordo com as condições de trabalho.

**Precauções especiais:** de acordo com as condições de trabalho.

#### Regulamentações Nacionais e Internacionais:

##### Terrestre:

ONU: 1133

Classe de risco: 3

Número de risco: 33

Grupo de Embalagem: 11

Nome apropriado para embarque: Adesivo

##### Aéreo:

ONU: 1133

Classe de risco: 3

Grupo de embalagem: 11

Nome apropriado para embarque: Adhesivos

##### Marítimo:

ONU: 1133 Classe de risco: 3 IMDG Code Page: 45 EmS n°: 3-05

MFAG : 330

### 3.4 Embalagem / Estocagem:

- Armazenar em áreas cobertas, frescas, secas e ventiladas;
- Não caminhar sobre os produtos;
- Não armazenar o produto em locais com materiais explosivos, gases inflamáveis e/ou tóxicos, substâncias corrosivas, oxidantes (Cloro Líquido e Oxigênio Concentrado) peróxidos orgânicos, materiais de combustão espontânea e materiais radioativos;
- Manusear o produto em local fresco e arejado;
- Não reutilizar a embalagem;
- Se ocorrer o vazamento ou derramamento em ambientes fechados, deve-se promover a exaustão e ventilação.

### 3.5 Manutenção e Cuidados:

#### Prevenção da inalação, contato com a pele e olhos:

- Evitar a inalação dos vapores do adesivo.
- Evitar contato com a pele, mucosas e olhos.
- Após o trabalho, lavar as mãos com água e sabão.

#### Medidas de Primeiros-Socorros:

• **Inalação:** Remova a vítima para local fresco e ventilado, mantendo-a aquecida e em repouso. Se a respiração for irregular ou parar, aplicar técnica de respiração assistida (respiração boca a boca, observando que ao encher a boca o peito deve subir, caracterizando o pulmão cheio). Não administrar nada oralmente se a vítima estiver inconsciente; deve-se restabelecer sua consciência e procurar atendimento médico.

• **Contato com a pele:** Remova roupas contaminadas e lave imediatamente com água abundante. Procure atendimento médico se apresentar irritação ou outros sintomas.

• **Contato com os olhos:** Se a vítima estiver usando lentes de contato, deve-se removê-las. Lavar com água abundante por 15 minutos com a pálpebra invertida; verificar o movimento dos olhos para todas as direções. Se a vítima não tolerar luz direta, vedar o olho. Procurar um oftalmologista.

• **Ingestão:** Não induzir ao vômito; manter a pessoa em repouso. Procurar atendimento médico.

## 4. ITENS DA LINHA:

### Adesivo PVC Incolor Bisnaga



Código	
53001025	75g
53010229	17g

**Adesivo PVC Incolor Frasco**



Código	
53020151	175g

**Adesivo PVC Incolor Frasco**



Código	
53020178	850g

**Solução Preparadora Frasco**



Código	
54001207	200ml

**Solução Preparadora Frasco**



Código	
54010001	1 litro