

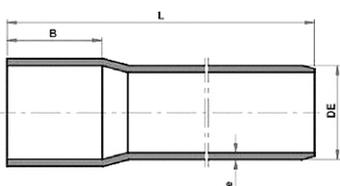
PBS

PONTA BOLSA SOLDA

Localização no Website Tigre:
Obra Predial ► Indústria ► PBS

Função: Conduzir água a temperatura ambiente;

Aplicações: Indústrias, piscinas, obras verticais de grande porte.



DIMENSÕES (mm)										
Classe	20			12	15	20	12	15	20	
Cotas	50	60	75	100	140	140	140	180	180	180
B	90	70	77	91	121	121	121	145	145	145
DE	60	75	85	110	160	160	160	200	200	200
e	4,3	5,3	6,1	7,8	7,3	8,9	11,4	9,1	11,1	14,3
L	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tubos
- Fabricados em PVC na cor marrom;
 - Extremidades com ponta e bolsa soldável;
 - DE 60 a 200 mm;
 - Classes de pressão: 12, 15 e 20, para pressões de serviço de 6kgf/cm² (60 m.c.a), 7,5kgf/cm² (75 m.c.a) e 10kgf/cm² (100 m.c.a), respectivamente;
 - As pressões máximas variam conforme temperatura. Aplicase a tabela abaixo:

TEMPERATURA				
°C	25	25 a 35	35 a 45	45 a 60
Índice	1	0,8	0,6	0,4

Obs: Não é recomendado seu uso em temperaturas superiores a 60°C.

- Conexões
- Fabricada com segmentos de tubos de PVC reforçado externamente com Fibra de Vidro;
 - Para pressões de serviço até 10 kgf/cm²(classe 20);

2. BENEFÍCIOS:

- Selo identificador de procedência, traz segurança para o especificador e instalador;
- Facilidade de instalação: junta soldável com adesivo, leveza

- do material;
- Operações de montagem e desmontagem são facilitadas graças à opção da junta flangeada.

3. INSTRUÇÕES:

3.1 MONTAGEM:

3.1.1 SEQÜÊNCIA DE EXECUÇÃO DE JUNTA SOLDÁVEL:



1) Limpar as superfícies da bolsa da conexão e da ponta do tubo utilizando estopa branca;



2) Medir a profundidade da bolsa da conexão e marcar na ponta do tubo;



3) Aplicar o adesivo Tigre primeiro na bolsa e depois na ponta do tubo e, imediatamente, proceder à montagem da junta;



4) Concluída a montagem, limpar o excesso de adesivo;

NOTA: Para a soldagem em diâmetros acima de 110 mm, recomendamos que a montagem seja feita com auxílio de um ajudante.

Consumo de Adesivo

3.1.2 CONSUMO APROXIMADO DE ADESIVO PARA A EXECUÇÃO DAS JUNTAS PBS:

Para soldagem da linha PBS, recomenda-se o uso do Adesivo Especial Tigre;

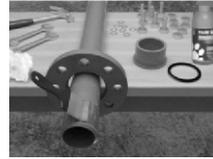
Bitola (mm)	Adesivo (g/junta)
60	6
75	7,5
85	10
110	18
160	45
200	70

NOTA: O consumo de adesivo constante desta tabela, é aproximado e poderá sofrer variação em função da temperatura ambiente e do próprio instalador.

3.1.3 SEQÜÊNCIA DE EXECUÇÃO DE JUNTA FLANGEADA:



1) Limpe a ponta do tubo e a bolsa do flange com uma estopa branca;



2) Coloque o flange livre no tubo, aplique o adesivo Tigre na bolsa do flange e na ponta do tubo;



3) Com o auxílio de uma peça de madeira e usando um martelo, introduza o bocal do flange no tubo até atingir seu encosto;



4) Coloque a junta de vedação plana na posição;



5) O alinhamento dos furos é facilmente conseguido, pois os flanges são livres;



6) O aperto dos parafusos deverá ser gradual, procurando-se fixar sempre aquele diametralmente oposto ao fixado.

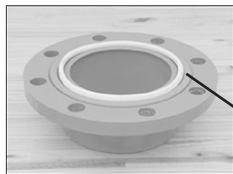
Observações:

- Em relação às furações, os flanges da Linha PBS são fabricados de acordo com a NBR7669) da ABNT. Sob consulta, é possível fornecer outros tipos de furações tais como ANSI e DIN; É importante que os flanges a serem unidos em uma
- instalação sigam o mesmo padrão de furação. Deve-se atentar para a escolha correta das peças, principalmente na transição com outros materiais.

3.1.4 TUBULAÇÕES AÉREAS:

- Para execução de instalações com tubulações aéreas, são necessários cuidados especiais quanto ao correto distanciamento dos apoios.
- Os apoios deverão possuir formato semicircular, com um raio igual ao da tubulação e comprimento igual ao diâmetro do tubo.
- É conveniente que as juntas dos tubos se situem próximas dos apoios. A tabela, a seguir, apresenta a recomendação e foi calculada para conduzir água a 20°C.

Bitola (mm)	Distância máxima entre apoios (m)	
	Classe 15	Classe 20
60	1,7	1,8
75	1,9	2,0
85	2,1	2,2
110	2,5	2,6
140	2,9	3,1
160	3,2	3,4
200	3,7	3,9



3.2 VEDAÇÃO:

- As juntas fornecidas com os tubos e conexões flangeados Tigre são do tipo vedação plana.

Anel de Borracha

3.3 FURAÇÃO E PARAFUSOS:

- Por ocasião da montagem dos flanges, é indispensável o uso de parafusos e arruelas de dimensões apropriadas;
- Quanto à furação, apresentamos uma tabela com dimensões dos flanges normalmente fornecidos pela Tigre e fabricados de acordo com a NBR 7669 da ABNT; Sob consulta, poderão ser fornecidos outros tipos de furação, tais como: ANSI e DIN.

Bitola dos Tubos DE (mm)	DN Ref.	Bitola dos flanges DN	Diâm. do disco (mm)	Esp. do disco (mm)	Diâm. da furação (mm)	Quant. de Parafuso	Diâm. do furo por parafuso (mm)	Bitola dos Parafus. (mm)
60	2	50	165	18	125	4	18	16
75	2.1/2	60	175	16	135	4	20	16
85	3	75	194	17,6	154	4	20	16
110	4	100	220	22	180	8	18	16
160	6	140	285	29	240	8	22	20
200	8	180	340	28	295	8	24	20

Dimensões referentes ao Flange com Furação NBR 7669

3.4 TRANSPORTE / MANUSEIO:

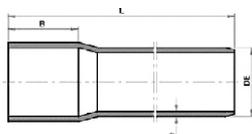
- Deve-se evitar impactos fortes e atritos com pedras, objetos metálicos e arestas vivas de modo geral;
- A superfície de apoio deverá ser plana, uma vez que os tubos deverão ser igualmente sustentados e totalmente apoiados em toda a sua extensão;
- Nas operações de carga e descarga deve-se evitar choques, batidas e atrito das embalagens para prevenir quebras e/ou rachaduras das lâminas.

3.5 ESTOCAGEM:

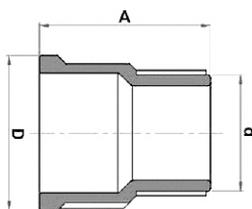
- Deve ser num local de fácil acesso e à sombra, livre de ação direta ou de exposição contínua ao sol;
- É muito importante que a estrutura de apoio esteja em nível e que as embalagens estejam totalmente apoiadas sobre ela.

4. ITENS DA LINHA:

Tubo PBS



Adaptador PBS com bolsa e rosca

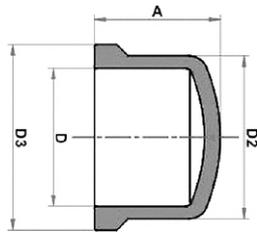


Classe	DIMENSÕES (mm)									
	20				12	15	20	12	15	20
Cotas	50	60	75	100	140	140	140	180	180	180
B	90	70	77	91	121	121	121	145	145	145
DE	60	75	85	110	160	160	160	200	200	200
e	4,3	5,3	6,1	7,8	7,3	8,9	11,4	9,1	11,1	14,3
L	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
B	207
D	160
d	6

* conexão montada

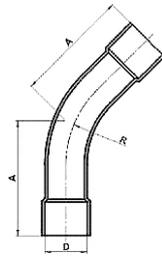
Cap PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	207,3
D	160
D2	172
D3	189

* conexão montada

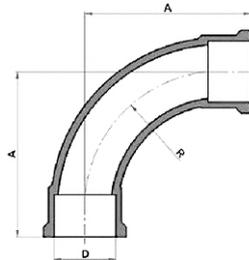
Curva 45° PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	335
D	160
R	115,4

* conexão montada

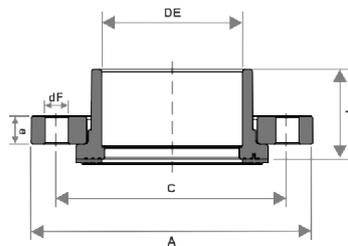
Curva 90° PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	423
D	160
R	300

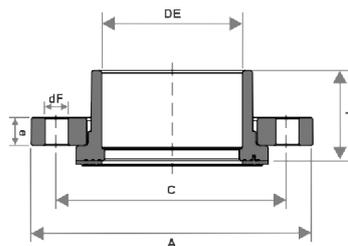
* conexão montada

Flange Livre com Furos para Tubos PBS - Furação NBR 7669



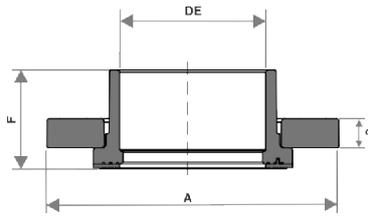
DIMENSÕES (mm)						
Cotas	60	75	85	110	160	200
F	46,2	51,2	58,5	73,8	99,5	120,8
A	165,0	185,0	200,0	220,0	285,0	340,0
C	125,0	135,0	155,0	180,0	240,0	295,0
DE	60,0	75,0	85,0	110,0	160,0	200,0
dF	18,0	20,0	20,0	18,0	22,0	24,0
e	18,0	19,0	20,0	22,0	29,0	31,0

Flange Livre com Furos para Tubos PBS - Furação ANSI B 16.5



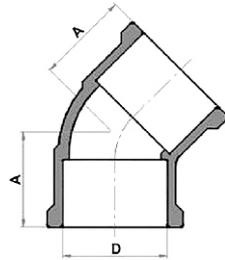
DIMENSÕES (mm)					
Cotas	60	75	85	110	200
F	46,2	51,2	58,5	73,8	120,8
A	165,0	185,0	200,0	220,0	340,0
C	120,7	139,7	152,4	190,0	298,0
DE	60,0	75,0	85,0	110,0	200,0
dF	19,1	19,1	20,0	19,1	22,2
e	18,0	19,0	18,0	20,0	28,0

Flange Livre sem Furos para Tubos PBS



DIMENSÕES (mm)						
Cotas	60	75	85	110	160	200
A	165	185	200	220	285	340
DE	60	75	85	110	160	200
F	46,2	51,2	58,5	73,8	99,5	120,8
e	18,0	19,0	18,0	20,0	26,0	28,0

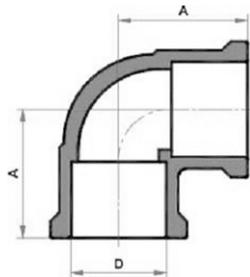
Joelho 45° PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	193
D	160

* conexão montada

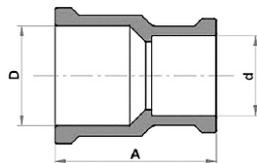
Joelho 90° PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	231,7
D	160

* conexão montada

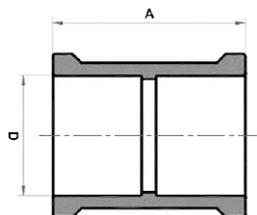
Luva de redu o PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160 x DN 100 / D110*
A	200
d	110
D	160

* conexão montada

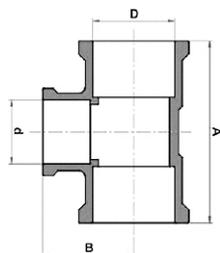
Luva PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160 x DN 100 / DE110*
A	225
D	160

* conexão montada

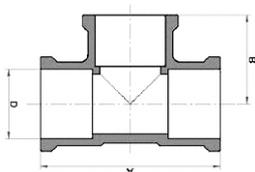
Tê de redução PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160 x DN 100 / DE110*
A	390
B	180
d	110
D	160

* conexão montada

Tê PBS



DIMENSÕES (mm)	
Cotas	DN 140 / DE 160*
A	460
B	230
D	160

* conexão montada

Adesivo Aquatherm® Bisnaga 17g



Adesivo Aquatherm® Bisnaga 75g



Adesivo Especial PVC / CPVC Frasco 175g



Adesivo Especial PVC / CPVC Frasco 850g



Fita Veda Rosca



18mm x 10 m
18mm x 25 m
18mm x 50 m